



## Ultra MAC - Blocs-outils

# MATREL

# Perforatrice Ultra MAC

Caractéristiques suivant références			
Références	Caractéristiques		
31	Pas de 3 : 1	Trou carré	4 x 4 mm
21	Pas de 2 : 1	Trou rectangulaire	4 x 5,5 mm
31R	Pas de 3 : 1	Trou rond	Ø 4,5 mm
21R	Pas de 2 : 1	Trou rond	Ø 6 mm
31M	Pas de 3 : 1	Trou carré	4 x 4 mm demi-lune
31MR	Pas de 3 : 1	Trou rond	Ø 4,5 mm demi-lune
41R	Pas de 4 : 1	Trou rond	Ø 4 mm
29V	Pas de 6,29	Trou ovale	4 x 5 mm
6R	Pas de 6	Trou rond	Ø 4 mm
6V	Pas de 6	Trou ovale	4 x 5 mm
29R	Pas de 6,29	Trou rond	Ø 4,6 mm
24	Reliure plastique	Trou rectangulaire	8 x 3 mm
3R	Pas de 108	Trou rond	Ø 8 mm
30R	Pas de 9,5	Trou rond	Ø 5,5 mm
51R	Pas de 5 : 1	Trou rond	Ø 3,6 mm
Caractéristiques techniques de la machine			
Capacité de perforation	2,5 mm		
Vitesse théorique	902 cycles / min		
longueur maxi	356 mm		
Longueur mini	140 mm		
Capacité de réception	140 mm		
Alimentation	220 V		
Puissance			
Dimensions	950 x 640 x 410 mm		
Poids	106 kg		



**Perforatrice  
à blocs-outils interchangeable  
avec éjection automatique  
des liasses**

## MATREL

129, avenue des Marronniers - B.P. 50464  
38304 Bourgoin-Jallieu Cedex  
Tél. : 04 74 93 42 42  
Fax : 04 74 93 44 88  
E-mail : [info@matrel.fr](mailto:info@matrel.fr) • [www.matrel.fr](http://www.matrel.fr)

votre revendeur

**L'Ultra MAC est une perforatrice à blocs-outils interchangeables avec un système d'éjection et d'empilage des liasses. Destinée aux volumes importants, elle permet un gain de temps très substantiel par rapport aux machines standard sans éjection.**



La liasse éjectée est prise en pinces, puis déposée en pile dans la réception. Un guide mobile taque la liasse de manière à ce qu'elle soit alignée avec les autres. La capacité de la réception est de 140 mm.



Un indicateur de formats permet de régler très facilement la butée, en fonction du type de perforations souhaitées.



Des emplacements ont été ménagés dans la machine, pour le stockage des blocs outils de manière à ce qu'ils soient à l'abri de toutes détériorations accidentelles.



Un réceptacle de grande capacité reçoit les résidus de papier. Le contrôle du niveau de remplissage s'effectue grâce à une fenêtre en façade.

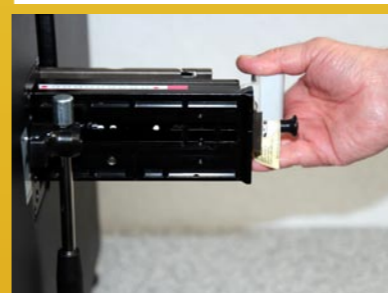


Les blocs-outils sont équipés d'un système de clipsage qui permet en quelques secondes de changer un ou plusieurs poinçons. Cette opération extrêmement simple et rapide peut être réalisée par l'utilisateur lui-même sans intervention d'un service maintenance et détermine un faible coût d'exploitation.



Le tableau de commandes fournit toutes les indications à l'opérateur.

- Fonctionnement automatique par cellule ou par pédale.
- Ejections ou non.
- Led de présence d'outils.
- Led pour signaler un bourrage. Dans ce cas une fonction permet d'inverser le sens de rotation du moteur.



Les blocs-outils sont interchangeables très facilement. Ils coulissent sur des rails ce qui permet un positionnement précis.

